



INDUSTRY

Revestimiento de microcemento a base de cemento micronizado y sílice (comp. A) y polimeros (comp. B) de bajo espesor y altas características mecánicas, con una buena adhesión dando lugar a un producto final continuo libre de juntas.

DESCRIPCIÓN DETALLADA

INDUSTRY posee un alto valor estético. Al poseer un árido medio otorga al revestimiento final una caracterísitcas técnicas y artesanas. La calidad de las resinas utilizadas aporta adherencia sobre cualquier tipo de soporte.

Es un microcemento de origen natural que ofrece un revestimiento con aspecto marcadamente cementoso (comp. A), pudiendo seleccionar una alta gama de colores (ver carta), y una alta moldeabilidad y trabajabilidad (comp. B). Además ofrece una alta resistencia al agua protegiéndose con nuestros ACABADOS, al tráfico peatonal alto y a los rayos UV.

RECOMENDACIONES Y APLICACIONES DEL PRODUCTO

INDUSTRY está pensado para se aplicado en suelos; Además posee adhesión sobre casi todo tipo de superficies: hormigón, azulejo, gres, terrazo, madera, metal, etc. evitando así molestias y costes de derribo de los materiales previos sin incrementar niveles, siendo necesarias aplicaciones previas que adecuen la base.

INDUSTRY es la capa que otorga la apariencia final a nuestros sistemas, dejando una superficie texturizada con colores fragmentados, idónea en obras nuevas o de rehabilitación, en los sectores hosterlería, comercio, oficinas, etc.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Se eliminarán todos los restos de desencofrante, recubrimientos previos (como ceras), lechada, partículas o pinturas no suficientemente ancladas y cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia (de ser necesario, usar agua a alta presión, granallado, fresado, lijado o chorro de arena).

La superficie a revestir tiene que estar limpia y sana, y las grietas, irregularidades y orificios deben repararse con alguna de nuestros productos indicados para ello, llevando especial cuidado con las grietas que presentan movimientos.

Es necesaria la aplicación de las acciones previas para la adecuación del soporte, ya sean morteros reparadores, regularización, autonivelantes (gama **LEVEL**), colmatadores (**CONSOLIDADOR**), etc.

MODO DE EMPLEO

Amasar 6 kg. de **INDUSTRY** con 1,8 litros de comp. B (dependiendo de la ^{1ª} ambiente):

Verter comp. B en un cubo limpio, agregar pigmento y mezclar con batidora. Posteriormente, volcar comp. A poco a poco y volver a mezclar con batidora. Batir el producto hasta conseguir que sea completamente homogéneo.

Dejar reposar durante unos minutos y volver a batir antes de su aplicación.

La aplicación del producto consta de 1 capa:

1ª Capa: aplicar **INDUSTRY** sobre las superficie con lana metálica, con un espesor inferior a 1 mm. Una vez transcurridas 4-6 h. la superficie presentará un aspecto suficientemente seco para realizar un lijado a máquina con lija de 80'.

Se podría realizar la aplicación de una segunda capa de **INDUSTRY** para crear más texturas aunque la resistencia superficial sería inferior a aplicar solo 1 capa.



RENDIMIENTO DEL PRODUCTO Y CONSERVACIÓN

- Secado entre capas de 4-6 horas.
- Una vez aplicada la última capa de **TECNOCEMENTO® INDUSTRY** hay que esperar 72 horas para realizar los **ACABADOS**.
- Consumo aprox. a 0.7-0.8 kg/m² por capa aplicada.
- Conservación de 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

FORMATO DE PRESENTACIÓN

- Cubos de 16 kg (comp. A) y garrafas de 5 litros (comp. B).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Apariencia	Polvo y Resina
Color	Blanco hueso
Densidad aparente	792 Kg/m ³
Densidad mezcla	1.666 Kg/m ³
Granulometría	< 100 µm
% componente B	± 30 %
Vida de la mezcla	~ 45 min.
Secado entre capas	4-6 horas
Espesor final	máx. 1 mm.

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a la adherencia (EN 13892:2003)	> 2 N/mm ²
Dureza superficial (EN 13892:2003)	> 45 N/mm ²
Deter. índice de trans. agua líquida (ISO 178:2003)	0,03 kg/m ² h ^{0.5}
Deter. propiedades de flexión (EN ISO 178:2003)	2,9 KN/mm ²
Resistencia al impacto (EN ISO 6272:2004)	> 14 Nm a 15 cm
Resistencia al desgaste BCA (EN 13892-4:2003)	40 µm
Deter. resistencia a Flexión (EN 13892-2:2003)	> 10 N/mm ²
Deter. resist. a Compresión (EN 13892-2:2003)	> 35 N/mm ²
Deter. resistencias químicas (EN 13892:2003)	Sin defectos

*Resultados obtenidos en ensayos realizados en condiciones estándar, pueden variar en función de las condiciones de la obra.

LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

Los útiles y herramientas se limpian fácilmente con agua antes de que la pasta haya endurecido. El producto curado o endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

PRECAUCIONES

Irrita los ojos y la piel, evitar el contacto directo. Si se produjese el contacto con los ojos, enjuagarse con agua abundante y limpiar. No poner al alcance de los niños.

Utilizar guantes adecuados para su manipulación.

Realizar la mezcla con mascarilla y gafas protectores.

Nota informativa e Instrucciones de Seguridad e Higiene

Nuestras indicaciones se realizan bajo nuestra experiencia y según nuestro entender, pero no eximen al aplicador del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

CERTIFICACIONES

