

TECNOCEMENTO



1. INTRODUCCIÓN E INFORMACIÓN SOBRE TECNOCEMENTO®

Nuestra empresa, destaca por la fiabilidad de su producto y sobre todo por la calidad de los proyectos en los que se ha aplicado. Clientes tan emblemáticos como el maestro pastelero Francisco Torreblanca, o el arquitecto Tomás Amat han apostado por TECNOCEMENTO® y confiado en nuestro revestimiento para sus últimos proyectos.

Aplicaciones en diferentes restaurantes, locales comerciales y viviendas avalan los excelentes resultados de TECNOCEMENTO® así como la confianza depositada en nosotros de numerosos arquitectos, interioristas y decoradores junto a aplicadores profesionales en diferentes enclaves de la geografía española.

Carta de colores TECNOCEMENTO®.

TECNOCEMENTO® se diferencia por la gama de colores desarrollada por nuestra empresa. El gris como color emblemático que hace referencia al cemento, en una gama con múltiples matices.

De cualquier forma, el perfecto control sobre el proceso de fabricación, nos permite reproducir prácticamente cualquier color personalizado por el cliente, basándonos en una carta RAL o similar.



SISTEMA TECNOCEMENTO® HIGH TRANSIT en exterior de vivienda privada en Alicante

2. SISTEMA TECNOCEMENTO® HIGH TRANSIT

TECNOCEMENTO® HIGH TRANSIT es un revestimiento específico para **LA APLICACIÓN SOBRE PAVIMENTOS, CON UNA EXIGENCIA MECÁNICA MUY ALTA, MÁXIMA DUREZA Y RESISTENCIA.**

TECNOCEMENTO® HIGH TRANSIT especialmente diseñado para revestir áreas de alto tránsito (restaurantes, tiendas, oficinas), ya que gracias a su componente epoxídico alcanza resistencias y durezas extremas.

Se diferencia del resto de sistemas porque su acabado es más homogéneo y siempre aplicaremos nuestros **ACABADOS** de máxima protección impermeable. El proceso de aplicación será el siguiente:

Paso 1. **HIGH TRANSIT BASE**, se aplicarán **2 capas** utilizando **lana metálica grande** y con **espesor mínimo**.

La **1ª capa** de **HIGH TRANSIT BASE** cubre las posibles deficiencias de la base portante y se lijará mecánicamente para eliminar pequeñas imperfecciones y rebabas aparecidas por la aplicación. Se puede añadir malla de fibra en esta capa.

La **2ª capa** de **HIGH TRANSIT BASE** sirve para dar resistencia y la planimetría necesaria para la posterior aplicación de **HIGH TRANSIT FINO**. Se lijará mecánicamente para eliminar pequeñas imperfecciones.

Paso 2. **HIGH TRANSIT FINO**. Se aplicarán **2 capas** utilizando **lana metálica flexible** y con un **espesor mínimo**.

La **1ª capa** de **HIGH TRANSIT FINO** cubre la capa de **HIGH TRANSIT BASE** y deberá ser lijada a máquina para eliminar las rebabas existentes.

La **2ª capa** de **HIGH TRANSIT FINO** otorga la textura definitiva al sistema, por lo tanto, deberá ser aplicada de manera continua sin dejar cortes ("solapando" mezclas"). Se lijará mecánicamente para definir el texturizado final.

Paso 3. **ACABADO FORTE PLUS**. Se aplicarán **2 manos** directamente sobre **HIGH TRANSIT FINO** una vez esté seco.

El **ACABADO FORTE PLUS** de TECNOCEMENTO® dota de una impermeabilidad total gracias a su alto contenido en sólidos.

Utilizaremos un **rodillo de microfibra de pelo corto** para "pintar" correctamente toda la superficie. Es un producto incoloro que resalta el aspecto final de los sistemas TECNOCEMENTO®.

*Los **tiempos de secado** dependerán de la humedad del ambiente, temperatura y época del año. Para conocer los tiempos de espera entre diferentes pasos y capas, consultar con nuestro departamento técnico.

Calle Ramón Gorge, 44, bajo
03600 Elda (Alicante) España
Tel. +34 965 385 920
Fax +34 965 386 785

www.tecnocemento.com
info@tecnocemento.com